

# 凤阳全瑞塑业科技有限公司年产 1000 吨塑料包装袋技改项目 建设项目竣工环境保护验收意见

2024 年 8 月 10 日，凤阳全瑞塑业科技有限公司在滁州市凤阳县组织召开了凤阳全瑞塑业科技有限公司“年产 1000 吨塑料包装袋技改项目”建设项目竣工环境保护验收会议，参加会议的有凤阳全瑞塑业科技有限公司（建设单位）、安徽晟创检测技术有限公司（检测单位）等单位的领导和有关专家，会议成立了验收工作组（名单附后）。在听取了建设单位对环保“三同时”执行情况、项目建设、环保设施的运营情况介绍和检测单位对验收检测情况的汇报，根据《凤阳全瑞塑业科技有限公司年产 1000 吨塑料包装袋技改项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

凤阳全瑞塑业科技有限公司“年产 1000 吨塑料包装袋技改项目”位于安徽省滁州市凤阳县刘府镇安徽凤阳循环经济产业园内，为技改项目。

凤阳全瑞塑业科技有限公司为了扩大市场，利用现有 2#厂房进行建设，建筑面积 2300 m<sup>2</sup>，主要建设内容包括：主体工程吹塑车间结构为一层，购置吹膜机、裁袋机、印刷机、混料机及配套检测等设备；辅助工程包括办公室、配电房等依托原有；储运工程包括原料仓库、成品仓库位于 2#车间内，一般固废库和危废暂存库依托原有；公用工程包括供电、供水、排水依托原有；环保工程包括废气治理、废水治理、噪声治理及固废治理工程。项目建成后预计可年产 1000 吨塑料包装袋。

同时，1#生产车间内成品下料工序由原来的人工下料改造为机械手自动下料。

### （二）建设过程及环保审批情况

2023年10月25日，滁州市凤阳县经信局对“凤阳全瑞塑业科技有限公司年产1000吨塑料包装袋技改项目”准予备案（项目代码：2310-341126-07-01-932309）；

2023年10月，蚌埠安鑫环境科技咨询服务有限公司编制完成《凤阳全瑞塑业科技有限公司年产1000吨塑料包装袋技改项目环境影响报告表》；

2024年2月2日，滁州市凤阳县生态环境分局以“凤环评〔2024〕5号”对该新建项目予以批复，同意该项目建设；

2024年3月，该项目开工建设，2024年5月完工并进行调试。该项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

企业于2024年12月4日已变更排污许可证，证书编号：91341126MA2RCFB282001Q。

2024年10月30日突发环境事件应急预案已在滁州市凤阳县生态环境分局备案，备案编号：341126-2024-073-L。

### （三）投资情况

项目实际总投资800万元，其中环保投资20万元，占总投资的2.5%。

### （四）验收范围

本次验收范围为年产1000吨塑料包装袋技改项目的生产线及配套的环保设施、公辅设施等，并包括1#生产车间内成品下料工序由原来的人工下料改造为机械手自动下料。

## 二、工程变动情况

对照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知环办环评函〔2020〕688号，以上变化不属于重大变动，其他与环评之间无重大变化，项目的性质、规模、地点、工艺与本项目的环境影响报告表及审批部门决定要求一致，未发生重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

本项目运营期新增用水主要为生活用水。

本项目现有工程废水主要来自办公生活用水与生产用水，办公生活污水经化粪池预处理后进入园区市政管网，经园区污水处理厂处理达标后排放。

## （二）废气

本项目废气主要为吹塑废气、上胶废气、印刷废气等。

其中吹塑废气采用侧吸集气罩收集、上胶废气采用顶吸集气罩收集、印刷废气采用密闭负压收集，收集的废气合并进入活性炭吸附装置进行净化处理，处理后的废气由1根15m排气筒（DA005）高空排放。

## （三）噪声

本项目运营期噪声源主要为吹塑机、上胶机、切袋机、印刷机等机械设备产生的噪声。

选用低噪声设备，安装减震基座，经厂房隔声、围墙隔声后，设备运行噪声大幅降低，再经距离衰减后，厂界环境噪声符合要求。

## （四）固体废物

本项目固废主要有：一般固体废物、危险废物以及生活垃圾。

1、生活垃圾统一收集后由环卫清理；

2、一般工业固废：废离心膜、裁剪废料收集后作为现有工程造粒生产线原料。废包装袋由物资公司回收利用。

3、危险废物：废涂料桶、废活性炭以及含油废抹布等收集后暂存于危废库，定期交由有资质单位进行处置。

## 四、环境保护设施调试效果

（一）凤阳全瑞塑业科技有限公司“年产1000吨塑料包装袋技改项目”竣工环保验收监测工作于2024年7月29日-7月30日进行。验收监测期间满足环保验收监测对生产工况的要求，各项污染治理设施运行正常，具备竣工环保验收条件，监测结果具有代表性。

## （二）废水

在本次验收监测期间，生活污水经厂区总排口废水中pH值（无量纲）范围为：7.7-7.9；其他各污染物两日排放最大值分别COD<sub>Cr</sub>：92mg/L、BOD<sub>5</sub>：29.3mg/L、SS：8mg/L、NH<sub>3</sub>-N：0.719mg/L、

石油类：0.35mg/L，均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准及刘府镇第二污水处理厂接管要求。属于达标排放。

### （三）有组织废气

在本次验收监测期间，吹塑废气、上胶废气、印刷废气处理后经排气筒（DA005）排放的非甲烷总烃最大排放浓度为4.77mg/m<sup>3</sup>，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中的要求。属于达标排放。

### （四）无组织废气

1、在本次验收监测期间，厂界无组织废气非甲烷总烃最大值0.83mg/m<sup>3</sup>，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表9企业边界大气污染物浓度限值的要求；

2、在本次验收监测期间，厂区内非甲烷总烃最大值1.69mg/m<sup>3</sup>，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）厂区内无组织特别排放监控限值要求。属于达标排放。

### （五）噪声

在本次验收监测期间，项目地东、南、西、北厂界昼间噪声测定值最大值为58dB(A)，夜间噪声测定值最大值为49dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。属于达标排放。

### （六）废气污染物排放总量核算结果分析与评价：

本项目VOCs（以非甲烷总烃计）总量核算为0.191t/a，满足《滁州市建设项目主要污染物新增排放容量核定表》废气污染物总量控制要求（VOCs：0.231t/a），属于达标排放。

## 五、工程建设对环境的影响

验收监测结果表明：本项目生产过程产生的废气经相关处理设施治理后达标排放；生活污水经化粪池处理达标后排入园区污水处理厂处理后，再进入刘府镇第二污水处理厂深度处理；厂界噪声达标排放；生产过程产生的生活垃圾，统一收集后由环卫清理；生产过程产生的一般固废得到综合利用，危废得到规范处置。

## 六、验收结论

验收工作组经现场检查并审阅有关资料，经认真讨论认为：凤

阳全瑞塑业科技有限公司“年产1000吨塑料包装袋技改项目”环境保护审查、审批手续完备，技术资料与环境保护档案资料较为齐全，环保设施及其他措施基本按环评批复要求基本落实并实现达标排放，基本满足《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，具备竣工环保验收条件，通过竣工环境保护验收。

### 七、后续要求

- 1、加强日常废气处理控制，提高废气收集效率；建立并落实废气污染治理设施运行管理制度，确保污染物稳定达标排放；
- 2、按照排污许可证要求定期进行自行监测。

凤阳全瑞塑业科技有限公司  
2024年12月6日